



Nuestras resistencias están diseñadas para trabajar aun en climas extremos, cada uno de ellos esta desarrollado en nuestro departamento de ingeniería, el cual cuenta con 40 años de experiencia, mismos que ponemos a su servicio en sus proyectos de resistencias de acuerdo a sus necesidades.

Hemos diseñado resistencias para calentar Aire, Agua, Aceite, Petróleo, Gas, etc. Nuestros productos se pueden utilizar en todo tipo de industria, ya que están certificados por la norma NOM1, y contamos con una amplia garantía de calidad la cual da la confianza a nuestros clientes que nos han acompañado.

La estricta selección de materiales, el arduo entrenamiento a nuestro personal así como a la avanzada tecnología que hemos desarrollado para centrar el elemento calefactor del tubo metálico, lo que hace nuestro producto más confiable.

CUBIERTA METÁLICA

- Resistencia con forro Cobre
- Resistencia con forro de Acero Bondy
- Resistencia con forro de Acero Inoxidable
- Resistencia en Incoloy

CONSTRUCCIÓN

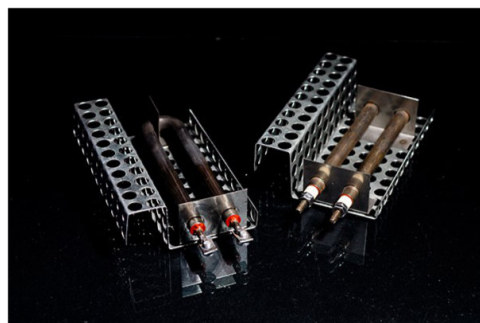
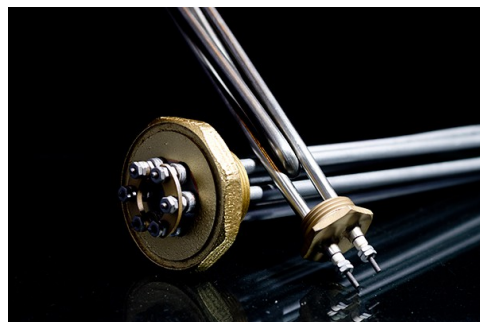
- Ahogadas en aluminio, latón y fierro
- Bancos con uno o más elementos
- Calentadores de paso
- Equipos para fabricante de equipo original

ACCESORIOS

- Bridas y placas de acero, latón y otros
- Con conexión tipo Bushing
- Aletadas
- Montadas en unidades de calentamiento
- Con control de temperatura
- Aprueba de explosión
- Selladas contra humedad
- Fabricada contra líquidos corrosivos

VOLTAJES DE CONEXIÓN

- 24V, 48V, 60V, 127V, 230V, 240V, 254V, 440V
- Dos fases, tres fases, con cable a tierra opcional
- Construcción dual en uno o más calores
- Otros voltajes consulte a planta



APLICACIONES

- Inmersión, radiación
- Calentamiento por contacto
- Calentadores de paso
- Ductos de aire
- Electrodomésticos
- Crisoles
- Automotriz
- Hornos y equipos industriales, médicos y laboratorio



TEMPERATURAS DE OPERACIÓN

TIPO	FORRO METÁLICO	TEMP.	APLICACIÓN TÍPICA
KA	ACERO AL BONDY	150°C	INMERSIÓN EN ACEITE EN PLACAS RANURADAS
BC	COBRE	425°C	INMERSIÓN EN AGUA LIMPIA
KS	ACERO INOXIDABLE	815°C	INMERSIÓN EN AGUA, SOLUCIONES ALCALINAS, HORNOS, PARRILLAS, RADIACIÓN, AHOGADAS EN FIERRO O ALUMINIO

L (mm)	A (mm)	DIÁMETRO CONECTOR	COBRE		ACERO		ACERO INOX	
			MOD	WATTS	MOD	WATTS	MOD	WATTS
260	25	12.7 mm	HCK 26	1000	-	-	-	-
260	38	15.9 mm	HCK 26	1500	HAK 26	600	HSK 26	1500
320	38	15.9 mm	HCK 32	2000	-	-	-	-
380	38	15.9 mm	HCK 38	2500	HAK 38	1000	HSK 38	2500

COBRE

L (mm)	TAPÓN mm. pulg.	ELEM.	MODELO	WATTS
290	32 (1 1/4")	1	H 1 CV 29	1000
290	32 (1 1/4")	2	H 2 CV 29	2000
290	32 (1 1/4")	3	H 3 CV 29	3000
290	51 (2")	2	H 2 CX 29	3000
400	51 (2")	2	H 2 CX 40	5000
340	64 (2 1/2")	3	H 3 CY 34	6000
400	64 (2 1/2")	3	H 3 CY 40	7500

DESCRIPCIÓN

L (mm)	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
	TAPÓN	ELEM.	MODELO	WATTS
290	51 mm	2	H 2 AX 29	1200
400	51 mm	2	H 2 AX 40	2000
290	64 mm	3	H 3 AY 29	1800
400	64 mm	3	H 3 AY 40	3000

